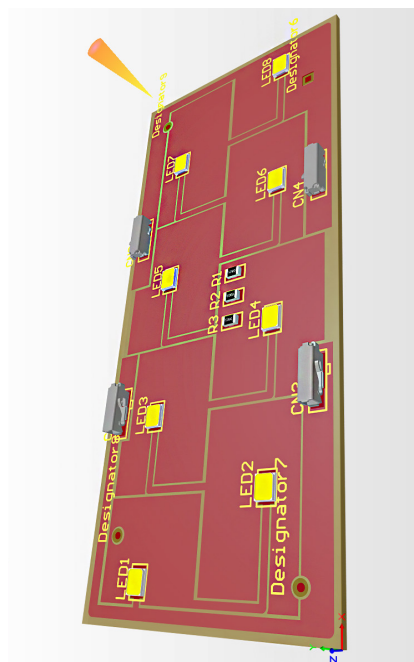


Vážení partneři,  
abychom mohli co nejkvalitněji zpracovat vaši zakázku, rádi bychom vás seznámili s některými specifiky našich technologií a služeb. Dodáváte-li vlastní data či součástky, věnujte prosím pozornost tomuto dokumentu.

### DATA

Pro zajištění krátkého a plynulého výrobního procesu a eliminaci případných otázek nám prosím zašlete podklady jmenované níže:

- kompletní specifikaci DPS pro jejich výrobce (materiál a tloušťka DPS, tloušťka mědi, povrchová úprava, barva masky, potisk, barva potisku...)
- při použití vlastní DPS je třeba dodat náhled celého panelu a kompletní specifikaci DPS
- gerber data pro zabezpečení výroby
- zdrojová data (.BRD, Eagle, Altium...), která výrazně ušetří práci našemu R&D oddělení a mohou tak urychlit dodání vaší objednávky
- pick&place data a náhled DPS s vyznačenou polaritou (orientací) komponent, které potřebujeme k zahájení výroby
- kusovník s kompletní specifikací materiálu a objednacími kódy včetně katalogových listů, abychom předešli možným technickým chybám
- povolené náhrady komponent, které mohou být použity v případě nedostupnosti některých součástí
- požadavky pro dělení, testování a programování DPS, a dále také způsob balení
- Pokud preferujete výrobu na konkrétní lince (např. kvůli kontrole SPI), informujte nás prosím předem.
- DPS by měla obsahovat také osazovací značky (fiducials) a to kruhovou ( $\varnothing 1$  mm) v levém horním a čtvercovou (1x1 mm) v pravém dolním rohu. Pokud na DPS tyto značky umísťovat nechcete, doplní je naši technici do technologického okolí. To s sebou však v případě osazení pouze části panelu nese riziko nevyužitých DPS, protože při budoucím osazování stroj nebude zaměřovací značky mít (technologické okolí se po osazení i části panelu odděluje a vyhazuje). Nevyužitá DPS vám musíme fakturovat.



### MATERIÁL

Věnujte prosím pozornost následujícím bodům, pokud si pro výrobu přejete dodávat vlastní materiál:

- Komponenty prosím dodávejte pouze na kotoučích. Za napáskování komponent dodaných na odstříhnutém pásku bez kotouče, napáskování komponent v tubě, či sypaných komponent vám bude účtován příplatek.
- Veškerý dodávaný materiál musí být řádně označen.
- O způsobu balení materiálu a termínu jeho dodání nás prosím s dostatečným předstihem informujte.
- Ke komponentům prosím poskytněte dodací listy včetně přesného technického popisu součástí a jejich množství.
- Přijímáme pokyny pro naložení se zbytkem materiálu (součástky lze ponechat a uskladnit u nás pro nadcházející projekty, či zaslat zpět spolu s hotovým výrobkem).

Není nezbytně nutné splnit všechny výše uvedené body. Čím více požadavků budete schopni splnit, tím méně vás budeme muset obtěžovat dotazy, eliminujeme více potenciálních problémů a budeme vám schopni nabídnout co nejpříznivější cenu.

## VÝROBA

Následující část informuje o technologických omezeních našeho běžného výrobního procesu. Máte-li jakákoli nadstandardní přání pro výrobu vaší zakázky, neváhejte se obrátit na naše obchodní oddělení.

- Pro garanci kompatibility s naší technologií preferujeme síťotiskové šablony TRON. Trváte-li na dodání vlastní šablony, vyžadujeme systém Vector Guard, či UNIPRINT, šablony dále musí odsouhlasit naši specialisté.
- Komponenty na DPS umíme osazovat oboustranně. Při oboustranném osazování je uprostřed desky nutný technologický okraj pro středovou podpěru v peci.
- Součástky THT neosazujeme strojně. V případě, že to design umožňuje, můžeme pro vás zajistit pájení vlnou, případně tyto součástky pájet ručně.



- Specifikace jednotlivých linek a jejich technická omezení jsou zachycena v následujících tabulkách:

Zařízení	Linka 1	Linka 2	Linka 3	Linka 4
<b>Sítotisk</b>	ASM E by DEK	ASM E by DEK	ASM E by DEK	ASM E by DEK
<b>SPI</b>	KOH YOUNG KY8030-2 - 2XL	KOH YOUNG Y8030-2 - XL	X	X
<b>Osazovací stroj 1</b>	ASM E by SIPLACE CP14	ASM E by SIPLACE CP14	ASM E by SIPLACE CP14	ASM E by SIPLACE CP14
<b>Osazovací stroj 2</b>	ASM E by SIPLACE CP12 + Pick&Place modul	ASM E by SIPLACE CP12 + Pick&Place modul	ASM E by SIPLACE CP12 + Pick&Place modul	ASM E by SIPLACE CP12
<b>Přetavovací pec</b>	SEHO PowerReflow-2	SEHO PowerReflow-2	SEHO PowerReflow-2	SEHO PowerReflow-2
<b>Laser (Samostatné pracoviště)</b>	ASYS Insignium - 4000 fiber laser			

Rozměr DPS	Linka 1	Linka 2	Linka 3	Linka 4	Laser *
<b>Délka (x)</b>	70 - 1451 mm	70 - 1030 mm	50 - 1030 mm	50 - 1030 mm	150 - 1451 mm
<b>Šířka (y)</b>	79 - 460 mm	79 - 460 mm	79 - 460 mm	79 - 460 mm	70 - 460 mm

Ke krajním rozměrům se nedoporučuje přibližovat na více jak 1 cm

\* Kamera pro zaměření fiducialu na DPS dosáhne max 574 mm. Laser pro vypalování dosáhne max 508 mm.

Máte-li jakékoli dotazy či další požadavky, neváhejte se obrátit na naše specialisty.